

PSR-11-915-4



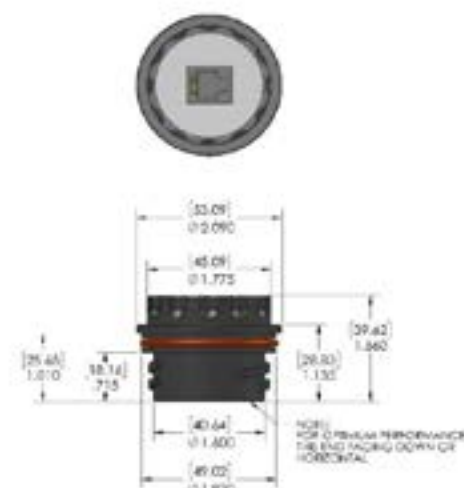
先进的电化学型百分比氧气传感器，在严苛的应用中具有优异的稳定性和准确性。所有百分比氧气传感器都经过最全面的稳定性测试、空气中的输出测试、30 英寸水柱压力测试以及100%氧环境下的稳定性测试。

Analytical Industries, Inc.提供的种类最为齐全的氧气传感器均为“美国制造”。

规格

测量范围	
信号输出 (1)	8-13 mV
响应时间 90%	9 S
满量程精度(2)	+ 1%
工作温度范围上的 满量程精度 (3)	+ 5%
漂移 (% 月信号) (2)	< 1%
线性 (2)	+ 1%
无结露湿度	0-99% RH
温度系数	已补偿
工作温度	0-45°C
工作压力	恒定 5-30 PSIG
流速	.1-10 LPM
预期寿命 (1)	60 个月
存储 (4)	0 ~ 40°C
质保 (5)	18 个月
电气连接	模块化插孔6P4C
包装	聚乙烯袋，装在 3" x 3" x 1.5" 的纸盒内
建议存储期限	< 6 个月

产品尺寸



- (1) 在空气中且温度为**25°C**，压力为**1个**大气压。预期寿命与氧气浓度、温度和压力的变化成反比。
- (2) 在恒定条件下。校准应尽可能接近样本条件。对于超过**40%氧气**的测量，应使用**95-100%**的氧气进行校准。
- (3) 温度阶跃变化后信号输出稳定时。
- (4) 推荐工作温度范围为**0-40°C**。传感器可在**-10至55°C**的温度范围内间歇存放。
- (5) 除非另有书面约定，否则出厂生效。正常应用条件下，如安装和操作正确，传感器在上述规定的期限内保证无材料和工艺缺陷。**Analytical Industries Inc.** 不承担因买方疏忽、误用、改动或滥用而导致的传感器问题。经 **Analytical Industries Inc.** 确定为有缺陷的传感器的唯一补救措施是更换该传感器。



敬告

Analytical Industries, Inc. 是 Process Sensing Technologies Group (PST) 的成员。由于客户应用不在 PST 的控制范围, 原厂所提供的信息不承担法律责任。

客户应在自有条件下进行测试，确保设备适用于预期应用。

深圳市新世联科技有限公司